

ICS 13.060.25
CCS 11

DB 14

山西 地方 标准

DB 14/T 1049.2—20XX
代替 DB 14/T 1049.2—2021

山西省用水定额
第2部分：工业用水定额

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

20XX-XX-XX发布

20XX-XX-XX实施

山西省市场监督管理局 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 计算方法	1
5 用水行业分类与代码	2
6 用水定额指标值	3
7 管理要求	30
参考文献	30
用水定额指标值索引	32

前　　言

本文件按照GB/T 1. 1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是DB14/T 1049 《山西省用水定额》的第2部分。DB14/T 1049由以下4部分构成：

- 第1部分：农业用水定额；
- 第2部分：工业用水定额；
- 第3部分：服务业及建筑业用水定额；
- 第4部分：居民生活用水定额。

本文件代替DB14/T 1049. 2—2021《山西省用水定额 第2部分：工业企业用水定额》，与DB14/T1049. 2—2021相比，除结构性调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了本文件适用范围（见第1章）；
- 增加了规范性引用文件GB/T 12452、GB/T 18820、GB/T 21534、GB/T 24789、GB/T 28714（见第2章）；
- 更改了术语和定义（见第3章）；
- 更改了计算方法，明确了计算范围和计算公式（见第4章）；
- 删除了总体要求，增加了管理要求（见第5章和第7章）；
- 依据GB/T 4754—2017对本文件9个行业分类与代码进行了修订（见第6章）；
- 依据山西省产业结构及节约用水现状，对选煤、电力生产（燃煤发电）等75个工业产品用水定额指标值、生产工艺等进行了调整（见第6章）；
- 依据山西省产业结构现状，增加了针状焦、石墨电极等37个工业产品用水定额指标值；删除了煤制油、煤焦油深加工等27个工业产品用水定额指标值（见第6章）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由山西省水利厅提出和组织实施。

本文件由山西省水利标准化技术委员会（SXS/TC20）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件及其所替代文件的历次版本发布情况为：

- 本文件2015年首次发布为DB14/T 1049. 2—2015，2021年第一次修订，本次为第二次修订。

山西省用水定额

第2部分：工业用水定额

1 范围

本文件规定了工业用水定额的术语和定义、计算方法、用水行业分类与代码、用水定额指标值、管理要求。

本文件适用于山西省现有、新建、改建、扩建工业企业的涉水规划编制、节水评价、取水许可管理、计划用水管理、规划水资源论证、建设项目水资源论证、涉水工程设计、节水诊断、用水审计、水预算管理等。黄河流域强制性用水定额管理范围内的工业企业按《黄河流域工业用水定额》GB 45669系列标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 12452 水平衡测试通则
- GB/T 18820 工业用水定额编制通则
- GB/T 21534 节约用水 术语
- GB/T 24789 用水单位水计量器具配备和管理通则
- GB/T 28714 取水计量技术导则
- GB/T 32716 用水定额编制技术导则
- GB/T 4754 国民经济行业分类与代码
- GB/T 7119 节水型企业评价导则
- CJ 40 工业用水分类及定义

3 术语和定义

GB/T 18820和GB/T 21534界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1 用水量

工业企业取自地表水、地下水、城镇供水管网等常规水源的水量和再生水、矿坑（井）水、集蓄雨水等非常规水源的水量，以及外购的其他水制品（软化水、除盐水、蒸汽等）水量，不包括从水源到用水户之间输水损失的水量。

3.2 单位产品用水量

工业企业生产每单位产品取自各种水源利用的水量。

4 计算方法

4.1 计算范围

用水量计算范围应包括主要生产系统用水、辅助生产系统用水和附属生产系统用水，不包括基础设施建设和改造、消防、外供等用水。

- a) 主要生产系统用水是指主要生产装置、设备、设施等用水；
 - b) 辅助生产系统用水是指为主要生产系统服务的辅助生产系统用水量，包括空分站、机修、电修、中、空压站、水处理系统、污水处理站、检化验、鼓风机站、氧气站、贮运场所以及自备电厂等用水；
 - c) 附属生产系统用水是指厂内办公楼、绿化、职工食堂、职工宿舍、浴室以及道路浇洒等用水。

4.2 计算公式

单位产品用水量按式(1)计算:

式中：

V_{ui} ——单位产品用水量，单位为立方米 (m^3) 每单位产品；

V_i ——统计报告期（年）内，生产企业生产过程中的用水量，单位为立方米（ m^3 ）；

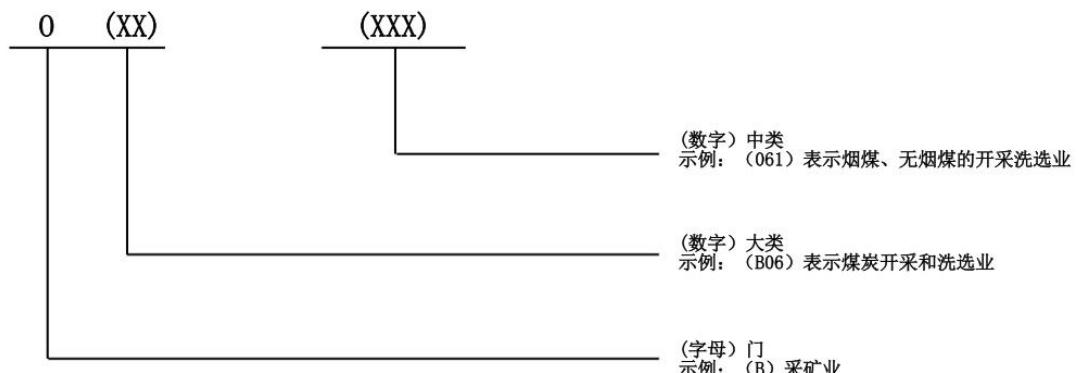
Q ——统计报告期（年）内，合格产品（或折算成标准品）的产量。

采用非常规水的水量，按 0.8 的系数进行折算（即非常规水量乘以 0.8 折算为常规水水量），煤炭开采和洗选业、黑色金属矿采选业、有色金属矿采选业、非金属矿采选业采用矿坑（井）水的水量不折算。下列情况的用水量计算方法如下：

- a) 多种产品共用除盐水站、锅炉的，除盐水、蒸汽、蒸汽冷凝水，按实测资料折算后分摊；
 - b) 多种产品共用循环水系统的，补水量按照循环水量比例分摊；
 - c) 企业生产多种产品的，附属生产系统用水按各产品直接利用的主要生产系统、辅助生产系统用水的比例分摊；
 - d) 外购蒸汽扣减返送冷凝水后的水量按 1.3 的系数进行折算；外购除盐水的水量按 1.3 的系数进行折算。

5 用水行业分类与代码

根据GB/T4754，将用水行业分为门、大类、中类三级。



6 用水定额指标值

6.1 采矿业 (B)

6.1.1 煤炭开采和洗选业 (B06)

煤炭开采和洗选业用水定额指标值见表1。

表 1 煤炭开定额采和洗选业用水定额指标值

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
061	烟煤和无烟煤的开采洗选	原煤	m^3/t	领跑值	0.18	生产工艺：井工矿（不包括井下黄泥灌浆）
				先进值	0.19	
				通用值	0.23	
				领跑值	0.21	生产工艺：井工矿（包括井下黄泥灌浆）
				先进值	0.23	
				通用值	0.27	
				领跑值	0.10	生产工艺：露天开采（包括地面洒水）
				先进值	0.11	
				通用值	0.16	
		选煤	m^3/t	领跑值	0.030	选煤厂类型：动力煤选煤厂
				先进值	0.060	生产原料：原煤
				通用值	0.085	生产工艺：跳汰、重介、浮选等湿法分选工艺
				领跑值	0.060	选煤厂类型：炼焦煤选煤厂
				先进值	0.070	生产原料：原煤
				通用值	0.090	生产工艺：跳汰、重介、浮选等湿法分选工艺

注：a)矿坑水不折算。
b)产能利用率是指选煤厂实际入选煤量占设计入选煤量的百分比。
C)选煤厂 30% < 产能利用率 ≤ 50% 时，领跑值和先进值可在现有指标基础上乘以 1.1；产能利用率 ≤ 30% 时，领跑值和先进值可在现有指标基础上乘以 1.15。

6.1.2 石油和天然气开采业 (B07)

煤层气开采用水定额指标值见表2。

表 2 煤层气开采用水定额指标值

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
072	天然气开采	煤层气	$m^3/\text{万 m}^3$	先进值	0.16	生产工艺：采气干管来气 → 分离器（过滤分离）→ 压缩机（增压）→ 二次分离（过滤分离）→ 外输
				通用值	0.20	

6.1.3 黑色金属矿采选业 (B08)

黑色金属矿采选业用水定额指标值见表3。

表3 黑色金属矿采选业用水定额指标值

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
081	铁矿采选	铁矿石开采	m^3/t	先进值	0.20	生产原料：原矿
		铁矿石开采		通用值	0.25	生产工艺：井工矿
		铁矿石选矿		先进值	0.02	生产原料：原矿
				通用值	0.03	生产工艺：露天开采
				先进值	0.50	生产原料：铁矿石
				通用值	0.75	主要生产系统：破碎、筛分、选矿、选矿厂内部的精矿生产等
注：矿坑水不折算。						

6.1.4 有色金属矿采选业(B09)

有色金属矿采选业用水定额见表4。

表4 有色金属矿采选业用水定额指标值

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
091	常用有色金属矿采选	铜矿石开采	m^3/t	先进值	0.15	生产原料：原矿
				通用值	0.20	生产工艺：井工矿
		铜矿石选矿	m^3/t	先进值	2.50	生产原料：铜矿石
				通用值	3.00	生产工艺：选矿
		铝土矿开采	m^3/t	先进值	0.18	生产原料：原矿
				通用值	0.20	生产工艺：井工矿
				先进值	0.03	生产原料：原矿
				通用值	0.05	生产工艺：露天开采
注：矿坑水不折算。						

6.1.5 非金属矿采选业(B10)

非金属矿采选业用水定额见表5。

表5 非金属矿采选业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
101	土砂石开采	石灰石、石膏开采	m^3/t	先进值	0.02	生产原料：石灰、石膏等
				通用值	0.08	生产工艺：矿石开采
103	采盐	卤水	m^3/t	通用值	0.10	生产原料：石料、石渣、砂 生产工艺：机制砂
注：矿坑水不折算。						

6.2 制造业(C)

6.2.1 农副食品加工业(C13)

农副食品加工业用水定额见表6。

表6 农副食品加工业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注		
131	谷物磨制	小米、大米	m^3/t	先进值	0.12	生产原料：稻谷等		
				通用值	0.15			
	饲料加工	面粉	m^3/t	先进值	0.12	生产原料：小麦		
				通用值	0.25			
132	饲料加工	饲料	m^3/t	先进值	0.10			
				通用值	0.20			
133	植物油加工	机榨油	豆油	m^3/t	通用值	1.00	生产原料：大豆 生产工艺：机榨	
					先进值	2.00	生产原料：菜籽	
		色拉油	豆油色拉油		通用值	3.30	生产工艺：机榨	
					通用值	0.50	生产原料：豆油 生产工艺：精炼	
		色拉油	菜籽色拉油		通用值	1.00	生产原料：菜籽油 生产工艺：精炼	
134	制糖业	绵白糖		m^3/t	通用值	20.00	生产原料：甜菜 主要生产系统：提汁（溶糖）、清净处理、蒸发结晶、分蜜等	
		白砂糖			通用值	20.00		
135	屠宰及肉类加工	猪	$m^3/\text{头}$	先进值	0.12	生产工艺：机械屠宰		
				通用值	0.27			
		牛	$m^3/\text{头}$	先进值	1.00	生产工艺：机械屠宰		
				通用值	1.60			
		羊	$m^3/\text{只}$	先进值	0.12	生产工艺：机械屠宰		
				通用值	0.20			
		鸡	$m^3/\text{百只}$	先进值	0.80	生产工艺：机械屠宰		
				通用值	1.01			
139	其他农副食品加工	肉制品加工业	m^3/t	先进值	16.00	生产原料：生肉 生产工艺：机械		
				通用值	20.00			
		淀粉及淀粉制品制造	m^3/t	先进值	0.15	生产原料：淀粉		
				通用值	0.20			
		豆制品制造	m^3/t	先进值	9.00	生产原料：大豆、小豆、绿豆、豌豆、蚕豆等豆类		
				通用值	10.00			
		蛋品加工	m^3/t	通用值	1.50	生产工艺：机制		
		其他未列明农副食品加工	m^3/t	通用值	2.00			

6.2.2 食品制造业(C14)

食品制造业用水定额见表7。

表7 食品制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注	
141	焙烤食品制造	糕点	m^3/t	先进值	3.00	生产原料：面粉	
				通用值	4.50		
		面包	m^3/t	先进值	0.50	生产原料：面粉	
		饼干	m^3/t	通用值	1.00		
				先进值	1.50	生产原料：面粉	
142	糖果、巧克力及蜜饯制造	糖果	m^3/t	先进值	2.00		
				通用值	2.50		
143	方便食品制造	挂面	m^3/t	先进值	0.25	生产原料：面粉	
				通用值	0.80		
		快餐面	m^3/t	先进值	0.85		
				通用值	1.20		
		速冻食品	m^3/t	先进值	0.70		
				通用值	0.80		
144	乳制品制造	液体奶	m^3/t	先进值	3.50	生产原料：牛乳 生产工艺：原料奶贮备、杀菌、灌装	
				通用值	5.00		
		发酵乳（酸奶）		通用值	4.50	生产原料：牛乳 生产工艺：预处理、接种、分装、冷却、冷藏、后熟	
				通用值	30.00		
145	罐头食品制造	肉、禽类罐头	m^3/t	先进值	17.00	生产原料：肉、禽类	
				通用值	19.00		
		蔬菜、水果罐头	m^3/t	先进值	16.00	生产原料：水果、蔬菜 生产工艺：蒸煮、消毒	
				通用值	20.00		
		其他罐头食品	m^3/t	先进值	5.00		
				通用值	7.00		
146	调味品、发酵制品制造	食醋	m^3/t	先进值	1.50	生产原料：粮食、糖类、食用酒精等 生产工艺：酿造醋	
				通用值	1.65		
146	调味品、发酵制品制造	酱油	m^3/t	先进值	2.50	生产原料：大豆，淀粉、小麦、食盐 生产工艺：制油、发酵酿制	
				通用值	3.00		
		淀粉	m^3/t	先进值	3.00	生产原料：薯类、谷物类	
				通用值	5.00		
		淀粉糖制品	m^3/t	通用值	4.00	生产原料：淀粉	

6.2.3 酒、饮料和精制茶制造业(C15)

酒、饮料和精制茶制造业用水定额见表8。

表8 酒、饮料和精制茶制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
151	酒的制造	酒精	m^3/kL	先进值	13.00	生产原料：谷类、薯类或糖蜜。 生产工艺：发酵、蒸馏、酒精脱水、吸附剂 主要产品：工业酒精、燃料乙醇
				通用值	16.00	
		白酒	m^3/kL	先进值	26.00	生产原料：高粱、大麦、小麦、豌豆、大豆、粮谷类
				通用值	35.00	主要生产系统：粉碎、发酵、蒸馏
		成品酒	m^3/kL	先进值	5.00	主要生产系统：从原酒经过储存勾兑等工序到灌装、检验合格之后的成品白酒
				通用值	6.00	
		长流程白酒生产企业	m^3/kL	先进值	19.00	生产原料：高粱、大麦、小麦、豌豆、大豆、粮谷类等
				通用值	23.00	主要生产系统：粉碎、发酵、蒸馏、陈酿、勾兑、灌装
		啤酒	m^3/kL	先进值	3.20	生产工艺：糖化、过滤、发酵、包装等。 注：成品为符合 GB/T 4927 的要求并折算为 11° P 原麦汁浓度的标准品，折算公式参照 GB/T 18916.6-2023 附录 A。
				通用值	5.00	
		葡萄酒	m^3/t	先进值	3.00	生产原料：葡萄
				通用值	6.00	
152	饮料制造	碳酸饮料	m^3/t	先进值	1.60	
				通用值	2.80	
		瓶（罐）装饮用水	m^3/t	先进值	1.80	生产原料：原水
				通用值	2.50	生产工艺：反渗透过滤
		瓶（罐）装矿泉水	m^3/t	通用值	1.60	生产原料：原水
		果蔬汁	m^3/t	先进值	2.40	生产原料：水果、蔬菜
				通用值	3.70	
		浓缩果蔬汁 果蔬原浆	m^3/t	先进值	5.00	生产原料：水果、蔬菜
				通用值	10.00	
		含乳饮料	m^3/t	先进值	5.00	生产原料：水果、蔬菜
				通用值	5.50	产品类型：早餐奶、花色奶、优酸乳等
152	饮料制造	咖啡饮料 奶茶饮料	m^3/t	通用值	5.00	生产原料：水果、蔬菜
		茶饮料	m^3/t	通用值	2.50	生产原料：茶
		果蔬汁及果蔬汁饮料	m^3/t	通用值	2.50	
		特殊用途饮料 风味饮料	m^3/t			

注：饮料主要生产系统取水量包括从原料的清洗直至产品制造全过程的用水。

6.2.4 烟草制品业(C16)

烟草制品业用水定额见表9。

表9 烟草制品业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
161	烟叶复烤	烟叶复烤	m ³ /t	通用值	2.00	生产原料：烟叶 生产工艺：加湿、烘干
162	卷烟制造	卷烟	m ³ /万支	通用值	0.10	生产原料：烟丝 主要生产系统：各种卷烟生产，但不包括生产烟用滤嘴棒的纤维丝束原料的制造

6.2.5 纺织业(C17)

纺织业用水定额见表10。

表10 纺织业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
171	棉纺织及印染精加工	棉、麻、化纤及混纺机织物	m ³ /100m	先进值	1.60	主要生产系统：棉、麻、棉型化纤（化纤短丝）纺织及印染精加工，包括前处理、染色、印花、整理等工序
				通用值	1.80	
			m ³ /t	先进值	80.00	
				通用值	100.00	
174	丝绢纺织及印染精加工	真丝绸机织物	m ³ /100m	先进值	3.00	主要生产系统：以丝为主要原料进行的丝织物织造，包括制丝、绢纺、织造、印染等工序
				通用值	4.50	

6.2.6 纺织服装、服饰业(C18)

纺织服装、服饰业用水定额见表11。

表11 纺织服装、服饰业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
181	机织服装制造	服装	m ³ /t	先进值	9.00	生产原料：布料 生产工艺：机械加工
				通用值	14.00	主要生产系统：以机织面料为主要原料，缝制各种服装的活动
183	服饰制造	帽	m ³ /万顶	通用值	5.00	

6.2.7 皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业(C19)

皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业用水定额见表12。

表 12 皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称		单位	用水定额		备注
195	制鞋业	牛皮鞋	含制革	$m^3/\text{百双}$	通用值	10.00	生产原料：牛皮 生产工艺：机械加工 注：含制革
			不含制革		通用值	8.00	生产原料：牛皮 生产工艺：机械加工 注：不含制革
		猪皮鞋		$m^3/\text{百双}$	通用值	5.00	生产原料：猪皮 生产工艺：机械加工 注：不含制革
		鞋		$m^3/\text{万双}$	通用值	7.00	

6.2.8 木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业(C20)

木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业用水定额见表13。

表 13 木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
201	木材加工	木片	$m^3/\text{标 } m^3$	通用值	0.01	生产原料：木材 生产工艺：机械加工 主要生产系统：利用森林采伐、造材、加工等剩余物和定向培育的木材，经削（刨）片机加工成一定规格的产品生产活动
202	人造板制造	密度板	$m^3/\text{标 } m^3$	先进值	0.30	生产原料：小径级材、枝桠材
				通用值	1.00	生产工艺：机械加工
202	其他人造板制造	刨花板	$m^3/\text{标 } m^3$	通用值	1.10	生产原料：木质原料 生产工艺：机械加工
				先进值	0.05	生产原料：梧桐木或杨木
				通用值	0.07	生产工艺：机械加工

6.2.9 家具制造业(C21)

家具制造业用水定额见表14。

表 14 家具制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
211	木质家具制造	木制家具	$m^3/\text{标件}$	先进值	0.20	生产原料：木材、金属
				通用值	0.46	生产工艺：机械加工

6.2.10 造纸和纸制品业(C22)

造纸和纸制品业用水定额见表15。

表 15 造纸和纸制品业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
222	造纸	生活用纸	m ³ /t	通用值	11.50	生产原料：商品浆板 生产工艺：碎纸打浆操造
		瓦楞纸	m ³ /t	先进值	1.95	生产原料：废纸
				通用值	2.10	生产工艺：碎纸打浆操造
		石膏护面纸	m ³ /t	先进值	5.00	生产原料：废纸
				通用值	6.00	生产工艺：碎纸打浆操造
		箱板纸	m ³ /t	先进值	0.90	生产原料：废纸
				通用值	1.00	生产工艺：碎纸打浆操造

6.2.11 印刷和记录媒介复制业(C23)

印刷和记录媒介复制业用水定额见表16。

表 16 印刷和记录媒介复制业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
231	印刷	胶印书刊	m ³ /t	先进值	4.00	生产工艺：胶印、彩印
				通用值	6.50	
232	装订及印刷相关服务	装订	m ³ /t	通用值	0.10	

6.2.12 文教、工美、体育和娱乐用品制造业(C24)

文教、工美、体育和娱乐用品制造业用水定额见表17。

表 17 文教、工美、体育和娱乐用品制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
241	文教办公用品制造	铅笔	m ³ /万支	通用值	1.40	生产原料：木材和胶合剂、石墨铅芯
		圆珠笔 中性笔		通用值	7.00	生产原料：油墨、小钢珠、塑料管

6.2.13 石油、煤炭及其他燃料加工业(C25)

石油、煤炭及其他燃料加工业用水定额见表18。

表 18 石油、煤炭及其他燃料加工业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
252	煤炭加工	炼焦	m^3/t	先进值	0.40	生产原料：洗精煤 生产工艺：备煤筛焦、炼焦（湿法） 注：不含化产品，不含余热发电
				通用值	0.60	注：不含化产品，不含余热发电
				先进值	0.20	生产原料：洗精煤 生产工艺：备煤筛焦、炼焦（干法） 注：不含化产品，不含余热发电
				通用值	0.40	注：不含化产品，不含余热发电
				先进值	1.20	生产原料：洗精煤 生产工艺：备煤、筛焦、炼焦（湿法）、 冷鼓、脱硫、硫铵、粗苯 注：含化产品，不含余热发电
				通用值	1.80	注：含化产品，不含余热发电
				先进值	1.10	生产原料：洗精煤 生产工艺：备煤、筛焦、炼焦（干法）、 冷鼓、脱硫、硫铵、粗苯 注：含化产品，不含余热发电
				通用值	1.70	注：含化产品，不含余热发电
		针状焦	m^3/t	通用值	3.60	生产原料：煤焦油
		石墨电极	m^3/t	通用值	6.80	生产原料：针状焦 生产工艺：配料成型、焙烧、高压浸渍、 石墨化、机加及成品转运等
		炭黑	m^3/t	通用值	4.50	生产原料：脱水焦油、蒽油和中温沥青 主要生产系统：原料制备、炭黑反应、 造粒、干燥、包装等
		硫胺	m^3/t	通用值	1.6	生产原料：煤气、硫酸 主要生产系统：吸收法
252	煤炭加工	二甲醚	m^3/t	先进值	1.30	生产原料：甲醇 生产工艺：两步法 主要生产系统：甲醇汽化、二甲醚合成、 二甲醚精馏等全部工序
				通用值	1.50	
		煤制合成天然气	$m^3/\text{千Nm}^3$	通用值	5.00	生产原料：原煤 生产工艺：流化床气化路线
				通用值	5.50	生产原料：原煤 生产工艺：固定床气化路线
				通用值	7.00	生产工艺：费托合成路线
				通用值	7.50	生产原料：原煤 生产工艺：直接液化路线
		液化天然气 (LNG)	$m^3/\text{千Nm}^3$	通用值	4.60	生产原料：焦炉煤气 主要生产系统：原料气压缩、净化、合成、 液化、储存等

		聚氯乙烯	m ³ /t	先进值	5.00	生产原料：电石 生产工艺：电石法
			m ³ /t	通用值	8.00	
			m ³ /t	先进值	6.00	生产原料：原煤 生产工艺：乙烯法
			m ³ /t	通用值	7.50	
		丙烃（MTO）	m ³ /t	通用值	20.00	生产原料：原煤
		硫酸铵、磷酸铵或浓氨水	m ³ /t	通用值	3.00	生产原料：焦炉煤气
		硫及硫氰化合物	m ³ /t	通用值	3.20	生产原料：焦炉煤气 生产工艺：湿法脱硫
		甲烷	m ³ /t	通用值	2.10	生产原料：焦炉煤气 生产工艺：托普索
		炭黑	m ³ /t	先进值	1.00	生产原料：焦炉煤气
				通用值	1.90	生产工艺：炉法
		聚甲醛	m ³ /t	通用值	3.40	生产原料：焦炉煤气 生产工艺：共聚法
		有机硅单体	m ³ /t	通用值	3.50	生产原料：硅块、甲醇、盐酸 生产工艺：合成
		炸药	m ³ /t	通用值	1.30	生产原料：焦炉煤气
		石灰氮	m ³ /t	通用值	4.20	生产原料：电石 生产工艺：氮化法
		芳烃	m ³ /t	通用值	4.10	生产原料：焦炉煤气
		合成橡胶	m ³ /t	通用值	1.10	生产原料：焦炉煤气
		工业脂	m ³ /t	通用值	2.10	生产原料：焦炉煤气
252	煤炭加工	甲醇	m ³ /t	先进值	7.00	生产原料：煤炭 主要生产系统：经空分制氧、煤制气、 气体净化、甲醇合成、甲醇精制等的生 产过程所得到的产品
			m ³ /t	通用值	11.10	
			m ³ /t	先进值	6.00	
				通用值	8.00	生产原料：焦炉煤气
		煤制乙二醇	m ³ /t	先进值	20.00	生产原料：原煤
				通用值	24.00	生产工艺：直接合成工艺法
		粗苯精制	m ³ /t	先进值	8.00	生产原料：原煤
				通用值	10.00	

6.2.14 化学原料及化学制品制造业(C26)

化学原料及化学制品制造业用水定额见表19。

表 19 化学原料及化学制品制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
261	基础化学原料制造	硫酸	m^3/t	先进值	1.10	生产原料：硫磺 主要生产系统：从硫磺熔化、余热锅炉、工艺气体净化、二氧化硫转化、三氧化硫吸收、尾气处理到成品硫酸储罐的整个生产区域
				通用值	1.50	
				先进值	1.50	生产原料：硫铁矿 主要生产系统：从硫铁矿焙烧、余热锅炉、工艺气体净化、二氧化硫转化、三氧化硫吸收、尾气处理到成品硫酸储罐的整个生产区域
				通用值	2.40	
				先进值	1.50	生产原料：有色金属冶炼烟气 主要生产系统：余热锅炉、工艺气体净化、二氧化硫转化、三氧化硫吸收、尾气处理到成品硫酸储罐的整个生产区域
				通用值	2.30	
	硼酸	m^3/t	通用值	1.30	生产原料：硼镁矿 生产工艺：矿石洗涤、硝酸为分解剂与钠硼钙（解）石反应、分离、结晶	
	盐酸	m^3/t	通用值	4.00	生产原料：NaCl 生产工艺：在反应器中将氢气点燃，通入氯气进行反应，制得氯化氢气体	
	稀硝酸	m^3/t	通用值	11.50	生产原料：氨气 生产工艺：中压法	
	浓硝酸	m^3/t	通用值	10.10	生产原料：氨气 生产工艺：高压法	
		m^3/t	通用值	10.40	生产原料：氨气 生产工艺：GP 双压法	
		m^3/t	通用值	10.20	生产原料：氨气 生产工艺：直硝法	
		m^3/t	通用值	10.40	生产工艺：简硝法	
	硅酸钠	m^3/t	通用值	5.00	生产原料：芒硝 生产工艺：喷雾干燥法、熔固结次造粒法和溶液结晶法	
	烧碱	m^3/t	先进值	4.00	生产原料：工业盐、水等 主要生产系统：采用离子膜法经制盐、精制、电解、氯气氢气处理与输送、蒸发、固碱等工序制取烧碱的全过程	
			通用值	5.50		
	轻质纯碱	m^3/t	先进值	9.00	生产工艺：氨碱法 主要生产系统：以工业盐、石灰石为主要原料，以氨作为中间辅助材料生	
			通用值	11.00		

					产纯碱产品的工艺过程。
			先进值	2.30	生产工艺：联碱法 主要生产系统：以工业盐、合成氨装置的氨及二氧化碳等为主要原料，同时生产纯碱和氯化铵产品的工艺过程。
			通用值	3.20	生产工艺：氨碱法 主要生产系统：通过对轻质纯碱进一步加工或采用天然碱法直接生产
重质纯碱	m^3/t	先进值	9.50	生产工艺：联碱法	生产工艺：氨碱法 主要生产系统：通过对轻质纯碱进一步加工或采用天然碱法直接生产
		通用值	11.50	生产工艺：联碱法	生产工艺：氨碱法 主要生产系统：通过对轻质纯碱进一步加工或采用天然碱法直接生产
		先进值	2.80	生产工艺：联碱法	生产工艺：氨碱法 主要生产系统：通过对轻质纯碱进一步加工或采用天然碱法直接生产
		通用值	3.70	生产工艺：联碱法	生产工艺：氨碱法 主要生产系统：通过对轻质纯碱进一步加工或采用天然碱法直接生产
亚硝酸钠	m^3/t	通用值	3.00	生产原料：硝酸 生产工艺：分解、冷却、混合、结晶	生产原料：硝酸 生产工艺：分解、冷却、混合、结晶
硼砂	m^3/t	通用值	15.00	生产原料：硼镁矿粉、氢氧化钠 生产工艺：加压碱解法	生产原料：硼镁矿粉、氢氧化钠 生产工艺：加压碱解法
电石	m^3/t	先进值	0.70	生产原料：焦炭、矿石	生产原料：焦炭、矿石
		通用值	1.00	生产工艺：密闭炉内电热法	生产工艺：密闭炉内电热法
卤水综合产品	m^3/t	通用值	0.28	生产原料：卤水 生产工艺：煅烧 1.02t 卤水/卤水综合产品	生产原料：卤水 生产工艺：煅烧 1.02t 卤水/卤水综合产品
无水硫酸钠（元明粉）	m^3/t	通用值	1.00	生产原料：卤水综合产品 生产工艺：四效蒸发 卤水综合产品/无水硫酸钠	生产原料：卤水综合产品 生产工艺：四效蒸发 卤水综合产品/无水硫酸钠
硫化碱	m^3/t	通用值	0.50	生产原料：无水硫酸钠 生产工艺：原料、粗碱、溶化、蒸发	生产原料：无水硫酸钠 生产工艺：原料、粗碱、溶化、蒸发
氢氧化钾	m^3/t	通用值	6.50	生产原料：氯化钾 生产工艺：隔膜法	生产原料：氯化钾 生产工艺：隔膜法
氧化锌	m^3/t	通用值	3.30	生产原料：锌土 生产工艺：直接法	生产原料：锌土 生产工艺：直接法
氯化镁	m^3/t	通用值	1.50	生产原料：卤水 生产工艺：二次结晶法	生产原料：卤水 生产工艺：二次结晶法
硫酸铝	m^3/t	通用值	3.00	生产原料：高岭土 生产工艺：煅烧矿常压蒸煮工艺	生产原料：高岭土 生产工艺：煅烧矿常压蒸煮工艺
氯酸钾	m^3/t	通用值	16.00	生产原料：氯化钾 生产工艺：电解法	生产原料：氯化钾 生产工艺：电解法
氯酸钠	m^3/t	通用值	13.00	生产原料：卤水、盐酸、液碱、纯碱 生产工艺：无隔膜电解盐水法	生产原料：卤水、盐酸、液碱、纯碱 生产工艺：无隔膜电解盐水法
高氯酸钾	m^3/t	通用值	4.00	生产原料：食盐 生产工艺：氯酸钠电解工艺	生产原料：食盐 生产工艺：氯酸钠电解工艺
硫化黑	m^3/t	通用值	7.00	生产原料：硫磺、硫化碱、二硝、火碱	生产原料：硫磺、硫化碱、二硝、火碱

		聚笨醚	m ³ /t	通用值	7.9	生产工艺：聚氧二甲苯与聚苯乙烯混制得的改性材料
--	--	-----	-------------------	-----	-----	-------------------------

表 19 化学原料和化学制品制造业用水定额（续）

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
261	基础化学原料制造	液氯	m ³ /t	先进值	2.30	生产原料：氯气
				通用值	2.50	生产工艺：净化干燥、分配台进入氯气液化器、冷凝交换
		甲醛	m ³ /t	先进值	1.90	生产原料：甲醇
				通用值	4.00	生产工艺：甲醛输送、蒸发、原料气净化、过滤阻火、转化反应、冷却吸收
		乌洛托品	m ³ /t	通用值	6.50	生产原料：甲醇 生产工艺：氧化工艺
		双氰胺	m ³ /t	通用值	30.00	生产原料：石灰氮 生产工艺：水解、脱钙、聚合和结晶
		环氧乙烷	m ³ /t	通用值	0.60	生产原料：乙烯和氧气 生产工艺：使用乙烯和氧气直接氧化法
		草酸	m ³ /t	通用值	56.00	生产原料：淀粉、糖、硝酸 生产工艺：碳水化合物氧化法
		乙炔	m ³ /t	先进值	0.01	生产原料：电石
				通用值	0.02	生产工艺：电石破碎、乙炔发生、清净、配制、渣浆压滤
262	肥料制造	三聚氰胺	m ³ /t	通用值	4.80	生产原料：尿素 生产工艺：常压法工艺 主要生产系统：溶液蒸发、洗涤、压缩、制备、结晶、熔盐、贮运、包装等全过程
		聚羧酸减水剂	m ³ /t	通用值	0.75	生产原料：单体、丙烯酸 生产工艺：聚合工艺
		己内酰胺	m ³ /t	通用值	30.00	生产原料：液氨 生产工艺：氨肟合成法
		碳酸钙	m ³ /t	通用值	4.00	生产原料：石灰石、煤 生产工艺：间歇搅拌式碳化法
		糠醛	m ³ /t	通用值	6.00	生产原料：玉米芯
		合成氨	m ³ /t	先进值	8.00	生产原料：原煤 主要生产系统：气体净化、气体压缩、氨合成等
				通用值	11.50	
				先进值	5.50	生产原料：天然气
				通用值	8.80	
				先进值	7.00	生产原料：焦炉煤气
		尿素	m ³ /t	通用值	10.00	
				先进值	2.20	生产原料：以氨为生产原料

			通用值	2.80	
	磷肥	m ³ /t	通用值	7.70	生产原料：磷矿、硝酸 生产工艺：用硝酸分解法将磷矿加工制得的氮磷(钾)复合肥料

表 19 化学原料和化学制品制造业用水定额（续）

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
262	肥料制造	复混肥料	m ³ /t	先进值	1.50	指经过化学或物理方法加工制成的，含有两种以上作物所需主要营养元素（氮、磷、钾）的化肥的生产活动；包括通用型复混肥料和专用型复混肥料
				通用值	2.00	
		生物有机肥	m ³ /t	先进值	0.20	生产工艺：合成筛分、活菌包膜
				通用值	0.25	
		苯胺	m ³ /t	先进值	4.00	生产原料：纯苯、硝酸，硫酸为催化剂 生产工艺：以苯绝热硝化法生产硝基苯；以硝基苯、氢气为原料，在活性炭载体上的铂、钯贵金属为催化剂，以液相催化加氢法生产苯胺。
				通用值	5.00	
		硝酸铵钙	m ³ /t	先进值	1.90	生产原料：液氨、硝酸等 生产工艺：二段中和得硝铵溶液，二段蒸发，与碳酸钙细粉混和进行喷淋或转鼓造粒，冷却、筛分、涂敷而得成品。
				通用值	2.20	
264	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	溶剂型涂料	m ³ /t	通用值	0.20	生产工艺：配料、混合、研磨分散、调制涂料、过滤、包装
		建筑乳胶漆	m ³ /t	通用值	0.25	
		水性工业涂料	m ³ /t	通用值	0.35	
		粉末涂料	m ³ /t	先进值	0.20	
				通用值	0.35	
265	合成材料制造	聚苯乙烯	m ³ /t	先进值	3.90	生产原料：苯乙烯 生产工艺：连续本体法
				通用值	6.40	
		聚丙烯	m ³ /t	通用值	1.50	生产原料：丙烯 生产工艺：聚合
		聚乙烯	m ³ /t	先进值	0.80	生产原料：聚乙烯 生产工艺：聚合
				通用值	1.50	
266	专用化学产品制造	化学试剂和助剂制造	m ³ /t	先进值	0.70	生产工艺：成胶反应
				通用值	0.90	
267	炸药、火工及焰火产品制造	炸药及火工产品制造	m ³ /t	先进值	2.00	生产原料：硝酸铵
				通用值	2.50	
268	日用化学产品制造	合成洗涤用品	m ³ /t	先进值	6.00	生产原料：表面活性剂、纯水、香精等

			通用值	7.00	生产工艺：配料、混合搅料、包装
洗衣粉	m^3/t	先进值	1.00	生产原料：无明粉、泡花、纯碱、沸石	生产工艺：配料、搅拌反应、干燥
		通用值	3.00		
肥皂	m^3/t	先进值	2.00	生产原料：皂粒、小料、香精	生产工艺：混合搅料、出条、成形
		通用值	5.00		

6.2.15 医药制造业(C27)

医药制造业用水定额见表20。

表 20 医药制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额	
271	化学药品原料药制造	青霉素工业盐	m^3/t	先进值	200.00
				通用值	320.00
272	化学药品制剂制造	西药针剂	$m^3/\text{万支}$	先进值	10.50
				通用值	12.50
		西药片剂	$m^3/\text{万片}$	先进值	2.00
				通用值	5.00
274	中成药生产	中药针剂	$m^3/\text{万支}$	先进值	16.50
				通用值	17.80
		中药片剂	$m^3/\text{万片}$	先进值	29.00
				通用值	50.00
		中药丸剂	m^3/t	先进值	117.00
				通用值	173.00

6.2.16 橡胶和塑料制品业(C29)

橡胶和塑料制品业用水定额见表21。

表 21 橡胶和塑料制品业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
291	橡胶制品业	轮胎	m^3/t	通用值	10.00	生产原料：天然橡胶、合成橡胶、钢丝帘线、纤维帘线、胎圈钢丝、碳黑
		内胎	m^3/t	通用值	16.00	生产原料：天然橡胶、合成橡胶
		传动带	m^3/t	通用值	15.00	生产原料：天然橡胶、合成橡胶、钢丝帘线 生产工艺：化工
		防水卷材	m^3/m^2	通用值	0.20	生产原料：SBS、沥青、滑石粉、细砂、片岩、聚酯胎、复合胎等
		胶辊	m^3/t	通用值	20.00	生产原料：天然橡胶、合成橡胶
		橡胶制品杂件	m^3/t	通用值	20.00	生产原料：天然橡胶、合成橡胶、钢丝帘线
		橡胶密封件	m^3/t	通用值	15.00	生产原料：天然橡胶、合成橡胶
		混炼胶	m^3/t	通用值	21.60	
		再生胶制品	m^3/t	通用值	1.00	生产原料：废旧橡胶 生产工艺：粉碎、拌油、脱硫、压炼

		医用手套	$m^3/\text{万双}$	通用值	8.00	生产原料: 天然乳胶
		胶鞋	$m^3/\text{万双}$	通用值	8.00	生产工艺: 贴合热硫化
		胶靴	$m^3/\text{万双}$	通用值	9.00	生产工艺: 贴合热硫化
292	塑料制品业	三层农膜	m^3/t	通用值	4.80	生产原料: 塑料 生产工艺: 预混合、密炼、压片、包装
		塑料薄膜	m^3/t	先进值	4.00	生产原料: 高聚物树脂
				通用值	5.00	生产工艺: 压延法
		农膜管材	m^3/t	先进值	0.50	生产原料: 聚乙烯棚膜
				通用值	0.85	生产工艺: 挤压
		塑料门窗异材	m^3/t	通用值	10.00	生产原料: 塑料 生产工艺: 挤压
		泡沫塑料	m^3/t	通用值	9.00	生产原料: 塑料
		合成革	m^3/m^2	通用值	3.00	生产原料: 聚氨酯、载体、织物
				通用值	7.00	生产工艺: 湿法(采用精馏回收)
		羊革	m^3/m^2	通用值	0.15	
		猪轻革	m^3/t	通用值	4.70	
		牛轻革	m^3/m^2	通用值	0.32	
		塑钢窗	$m^3/\text{千 m}^2$	通用值	1.20	生产工艺: 挤压
		铝塑窗	m^3/t	通用值	0.40	注: 铝塑窗加工
		塑料制品	m^3/t	先进值	5.00	生产工艺: 挤压
				通用值	6.70	
		塑料袋	m^3/t	通用值	1.70	生产原料: 塑料粒子
		塑料桶、盆	m^3/t	通用值	3.00	生产工艺: 挤压

6.2.17 非金属矿物制品业(C30)

非金属矿物制品业用水定额见表23。

表 22 非金属矿物制品业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称		单位	用水定额		备注
301	水泥、石灰和石膏制造	硅酸盐水泥	熟料生产 (生料—熟料)	m^3/t	先进值	0.18	生产原料: 石灰石、砂岩、粉煤灰等 主要生产系统: 原料制备、熟料煅烧、水泥粉磨等
					通用值	0.32	
		水泥生产 (生料—熟料—水泥)	m^3/t	先进值	0.17		
				通用值	0.31		
		水泥粉磨 (熟料—水泥)	m^3/t	先进值	0.02		
				通用值	0.05		
		注: a) 产能利用率低于 50%时, 先进值可在现有指标基础上乘以 1.15; b) 若水泥生产企业有外购或外售熟料, 应根据实际情况对两种最终产品的用水量进行划分, 并分别计算两种最终产品的单位产品用水量; c) 对于配备湿法脱硫装置的熟料生产企业和水泥生产企业, 通用值应增加 $0.08m^3/t$; d) 计算方法可参照 GB45669.4 附录 A; e) 生料制熟料、熟料制水泥的独立生产企业可参照相应用水定额值。					

		石灰	m^3/t	先进值 通用值	0.32 0.50	
		石膏	m^3/t	先进值 通用值	0.03 0.12	生产工艺：机制
	302 石膏、水泥制品及类似制品制造	混凝土电杆	$m^3/\text{标根}$	先进值 通用值	0.04 0.05	生产工艺：机制
		石棉瓦	$m^3/\text{张}$	先进值 通用值	0.05 0.12	生产工艺：机制
		商品砼	m^3/m^3	先进值 通用值	0.15 0.20	生产工艺：机制
		房屋构件	m^3/t	通用值	1.17	生产工艺：机制
		输水管道	m^3/m^3	先进值 通用值	0.51 0.65	生产工艺：机制
		石棉水泥管	$m^3/\text{标米}$	先进值 通用值	0.17 0.30	生产工艺：机制
		标砖	$m^3/\text{万块}$	先进值 通用值	1.00 1.20	生产工艺：机制
	303 砖瓦、石材及其他建筑材料制造	密封填料	m^3/kg	通用值	0.13	生产工艺：机制
		矿渣砖	$m^3/\text{万块}$	先进值 通用值	0.40 0.70	生产原料：粉煤灰、炉渣、湿渣 铁矿污泥、煤矸石 生产工艺：机制
		改性沥青防水卷材	m^3/t	先进值 通用值	0.02 0.04	生产工艺：机制
		加气混凝土砌块	m^3/m^3	先进值 通用值	0.40 0.45	生产工艺：机制
		油毡纸	$m^3/\text{卷}$	通用值	0.30	生产工艺：机制
	304 玻璃制造	平板玻璃	$m^3/\text{标箱}$	先进值 通用值	0.05 0.10	生产原料：花岗石 生产工艺：浮法
		日用玻璃	m^3/t	先进值 通用值	0.80 2.10	
		石英玻璃	m^3/t	先进值 通用值	10.00 13.00	
	305 玻璃制品制造	玻璃器皿	m^3/t	先进值 通用值	2.60 3.00	生产原料：石英砂、纯碱
		生物显微镜	$m^3/\text{百台}$	通用值	6.40	
		玻璃器皿	$m^3/\text{百万件}$	先进值 通用值	0.40 0.50	
307	陶瓷制品制造	建筑陶瓷	m^3/m^2	先进值 通用值	0.02 0.03	主要生产原料：石英砂、燧石、 硅藻土、高岭土等

		卫生陶瓷	m^3/t	通用值	8.00	主要生产系统：原料粗中碎、泥浆制备及处理、制粉、制釉、成形、干燥、施釉、烧成、冷加工、包装、厂内运输等	
		陶瓷制品制造 (抛光)	m^3/t	通用值	30.00		
		陶瓷制品制造 (非抛光)	m^3/t	通用值	0.60		
	308	耐火材料 制品制造	m^3/t	先进值	16.0		
				通用值	18.0		
	309	石墨及其 他非金属 矿物制品 制造	耐火砖	先进值	0.80	生产原料：原砂	
				通用值	1.20		
			石墨普通电碳	m^3/t	通用值	9.00	
			石墨普通高碳	m^3/t	通用值	7.00	生产原料：原砂
			石墨	m^3/t	通用值	8.00	

6.2.18 黑色金属冶炼和压延加工业(C31)

黑色金属冶炼和压延加工业用水定额见表24。

表 23 黑色金属冶炼和压延加工业用水定额

分类代码	类别名称	单位	用水定额		备注
31	长流程钢铁联合企业	含焦化、 含冷轧	m^3/t	先进值 2.50 通用值 3.60	长流程钢铁联合企业包括烧结、球团、焦化、炼铁、炼钢、轧钢等工序的钢铁企业。
		含焦化、 不含冷轧	m^3/t	先进值 2.10 通用值 2.70	短流程钢铁联合企业是指至少包括炼钢、轧钢工序的钢铁联合企业。
		不含焦化、 含冷轧	m^3/t	先进值 1.90 通用值 2.50	主要生产系统：原料场、石灰窑、烧结、球团、焦化、炼铁、炼钢、轧钢等； 辅助生产系统：净水站、软水站、除盐水站、循环水站、污水处理站、鼓风机站、制氧站、空压站、锅炉房、余热余能发电站、环保设施、检化验、机修等；
		不含焦化、 不含冷轧	m^3/t	先进值 1.70 通用值 2.10	附属生产系统：厂内办公楼、科研楼、绿化、职工食堂、职工宿舍、浴室等生活用水。
		短流程钢铁联合企业	m^3/t	先进值 1.20 通用值 1.80	

- 注：a) 企业外购烧结矿的，用水量按每吨烧结矿消耗 $0.22 m^3$ 水量进行折增；企业外售烧结矿的，用水量按实测资料进行折减；
- b) 企业外购球团矿的，用水量按每吨球团矿消耗 $0.14 m^3$ 水量进行折增；企业外售球团矿的，用水量按实测资料进行折减；
- c) 含焦化工序的企业外购焦炭的，用水量按每吨焦炭消耗 $1.23 m^3$ 水量进行折增；含焦化工序的企业外售焦炭的，用水量按实测资料进行折减；
- d) 不包括自备电厂、富余煤气发电以及矿山选矿用水的水量；
- e) 生产不锈钢的钢铁联合企业用水定额乘以系数 1.3。

表23 黑色金属冶炼和压延加工业用水定额(续)

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注	
312		工业制氧	Nm ³ /m ³	通用值	20.00	生产工艺：外压式深冷制氧、内压式深冷制氧等	
313	独立轧钢企业	热轧产品 (普通钢)	线材	m ³ /t	先进值	0.27	
					通用值	0.54	
			棒材	m ³ /t	先进值	0.36	
					通用值	0.45	
			其他	m ³ /t	先进值	0.26	
					通用值	0.40	
			型钢	m ³ /t	先进值	0.30	
					通用值	0.79	
			带钢	m ³ /t	先进值	0.26	
					通用值	0.48	
		中厚板	薄板	m ³ /t	先进值	0.35	
					通用值	0.87	
			中厚板	m ³ /t	先进值	0.36	
					通用值	0.74	
			无缝钢管	m ³ /t	先进值	0.32	
					通用值	0.51	
		冷轧产品 (普通钢)	冷轧板带	m ³ /t	先进值	0.35	
					通用值	0.56	
			镀层板带	m ³ /t	先进值	0.14	
					通用值	0.30	
			涂层板带	m ³ /t	先进值	0.15	
					通用值	0.31	
		直缝焊管		m ³ /t	先进值	0.03	
					通用值	0.04	
314	铁合金冶炼	高铬合金	m ³ /t	先进值	1.2		
				通用值	2.4		
		锰铁产品	m ³ /t	先进值	1.3	生产工艺：熔剂法	
				通用值	3.0		
		硅铁产品	m ³ /t	先进值	1.2	生产工艺：生产原料处理、熔炼	
				通用值	3.0		
		硅锰合金	m ³ /t	先进值	1.1		
				通用值	2.1		
		硼铁合金	m ³ /t	先进值	1.60		
				通用值	2.50		

注：铁合金冶炼不包括矿热炉余热及尾气综合利用发电等用水

6.2.19 有色金属冶炼和压延加工业(C32)

有色金属冶炼及压延加工业用水定额见表25。

表 24 有色金属冶炼和压延加工业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
321	常用有色金属冶炼	粗铜(阳极铜)	m ³ /t	通用值	5.00	生产工艺: 冶炼
		铜板(阴极铜)	m ³ /t	通用值	1.00	生产原料: 粗铜 生产工艺: 电解
		铜线	m ³ /t	通用值	1.00	生产原料: 铜板 生产工艺: 铸轧
		铜电解	m ³ /t	通用值	3.50	生产工艺: 机械化自动剥离、手工剥离
		氧化铝	m ³ /t	先进值	0.60	生产原料: 铝土矿
				通用值	1.40	主要生产系统: 采用拜耳法工艺生产氧化铝产品的过程用水, 不含自备电厂用水
			m ³ /t	先进值	0.70	生产原料: 铝土矿
				通用值	1.70	主要生产系统: 采用烧结法工艺与联合法工艺生产氧化铝产品的过程用水, 不含自备电厂用水
		电解原铝液	m ³ /t	先进值	0.40	生产原料: 氧化铝粉、氟化盐、冰晶石
				通用值	0.90	生产工艺: 采用冰晶石-氧化铝熔盐电解法生产电解铝产品的过程
		重溶用铝锭	m ³ /t	先进值	0.70	生产原料: 铝液
				通用值	1.30	生产工艺: 采用冰晶石-氧化铝熔盐电解法生产电解铝产品的过程
		铝合金	m ³ /t	先进值	2.50	生产原料: 铝锭
				通用值	2.80	生产工艺: 冶炼
		铝型材	m ³ /t	先进值	1.00	生产原料: 铝合金
				通用值	1.30	生产工艺: 合金~铝型材
		4A沸石	m ³ /t	通用值	2.50	生产原料: 铝土矿 生产工艺: 拜尔法
		镁合金	m ³ /t	先进值	3.00	生产原料: 白云石
				通用值	5.00	生产工艺: 硅热还原法
		固体硅酸钠	m ³ /t	通用值	1.00	生产工艺: 联产法生产硅酸钠系列产品
		镍	m ³ /t	通用值	2.00	生产原料: 硫化镍

6.2.20 金属制品业(C33)

金属制品业用水定额见表26。

表 25 金属制品业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
332	金属工具制造	带锯条	m ³ /万米	通用值	20.0	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工

		机械刀片	m^3/t	先进值 通用值	3.60 4.50	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
		机用锯条	$m^3/\text{万 m}^3$	通用值	13.00	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
		磨具	m^3/t	先进值 通用值	0.40 1.00	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
		震动芯棒	m^3/t	通用值	3.00	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
333	集装箱及金属包装容器制造	钢桶	$m^3/\text{只}$	通用值	0.27	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
334	金属丝绳及其制品制造	PC 钢丝线	m^3/t	先进值 通用值	2.10 3.00	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
		PC 单丝线	m^3/t	先进值 通用值	3.50 4.10	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
		8#线	m^3/t	通用值	2.90	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
		钢桶	$m^3/\text{只}$	通用值	0.27	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
		弹簧	m^3/t	通用值	6.00	生产原料: 钢
		镀铜钢丝	m^3/t	通用值	6.50	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
		镀锌丝	m^3/t	先进值 通用值	3.80 5.20	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
		钢丝	m^3/t	先进值 通用值	3.00 4.00	生产原料: 钢 生产工艺: 机加工
		漆包线	m^3/t	先进值 通用值	3.00 5.00	生产原料: 导体材料、油漆、辅助材料
		铸铁管	m^3/t	先进值 通用值	0.40 1.00	生产原料: 生铁 生产工艺: 铸造
335	建筑、安全用金属制品制造	暖气片	m^3/t	先进值 通用值	1.30 1.50	生产原料: 生铁 生产工艺: 机加工、铸造
		玛钢件	m^3/t	先进值 通用值	0.40 0.70	生产原料: 铁
		铁件镀铬	m^3/t	通用值	3.00	生产原料: 铁件、铬
		镀锌	m^3/t	先进值 通用值	0.25 0.35	生产工艺: 热镀
336	金属表面处理及热处理加工	综合电镀类	m^3/t	通用值	0.10	
		电焊条	m^3/t	通用值	0.50	生产原料: 钢丝、辅料等
		烧结焊剂	m^3/t	先进值 通用值	1.00 1.60	生产原料: 铝粉和氧化铁
		镀铜焊丝	m^3/t	通用值	5.00	生产原料: 铜等
339	铸造及其他金属制品制造					

6.2.21 通用设备制造业(C34)

通用设备制造业用水定额见表27。

表 26 通用设备制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
341	锅炉及原动设备制造	锅炉制造	m ³ /t	通用值	6.00	生产原料：钢、铸铁等 生产工艺：切割、焊接等
342	金属加工机械制造	机床	m ³ /标台	通用值	9.00	生产原料：钢、铸铁等
343	物料搬运设备制造	起重机	m ³ /标台	通用值	10.00	生产原料：钢、铸铁等
		叉车	m ³ /辆	通用值	15.00	
344	泵、阀门、压缩机及类似机械制造	水泵	m ³ /标台	先进值	0.25	生产原料：铸铁
				通用值	1.00	生产工艺：机加、组装
		阀门	m ³ /t	先进值	0.10	生产原料：铸件，钢材，锻件
				通用值	0.40	
		液压油缸	m ³ /t	先进值	0.70	生产原料：铸铁和圆钢等
				通用值	1.00	
		液压件	m ³ /t	先进值	1.40	生产原料：铁等
				通用值	2.50	
345	轴承、齿轮和传动部件制造	轴承	m ³ /t	通用值	2.00	生产原料：轴承钢等
		齿轮	m ³ /万件	通用值	0.90	生产原料：钢
346	烘炉、风机、包装等设备制造	风机	m ³ /套	先进值	2.00	生产原料：钢、铸铁等
				通用值	5.30	
		冷却塔	m ³ /t	先进值	2.00	生产工艺：钢件加工、组装
				通用值	5.00	
		冷风机	m ³ /台	通用值	3.00	生产原料：钢、铸铁等

6.2.22 专用设备制造业(C35)

专用设备制造业用水定额见表28。

表 27 专用设备制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
351	矿山、冶金、建筑专用设备制造	凿岩钎具	m ³ /t	通用值	0.20	生产原料：钢材、合金等
		洗选设备	m ³ /t	通用值	2.00	生产原料：铁、钢
		销轴	m ³ /t	通用值	3.00	
		托辊	m ³ /t	通用值	2.00	
		震动筛给料机	m ³ /t	通用值	1.50	
		冶金设备	m ³ /t	通用值	2.50	
		冶车修造	m ³ /t	通用值	3.80	
		搅拌机	m ³ /台	通用值	3.00	
352	化工、木材、非金属加工专用设备制造	橡胶机械	m ³ /台	通用值	2.40	
		塑料机械	m ³ /台	通用值	2.00	

357	农、林、牧、渔专用机械制造	拖拉机	$m^3/\text{台}$	通用值	5.00	生产工艺：组装
		犁播种机	$m^3/\text{台}$	通用值	3.00	
		农用运输车	$m^3/\text{台}$	通用值	5.00	
358	医疗仪器设备及器械制造	医疗病床	$m^3/\text{台}$	通用值	0.50	
		眼镜	$m^3/\text{万副}$	通用值	2.00	
359	环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造	加氯换热器	$m^3/\text{台}$	通用值	3.00	
		除尘器	$m^3/\text{台}$	通用值	1.00	
		复合式除尘脱硫设备	$m^3/\text{台}$	通用值	0.70	

6.2.23 汽车制造业(C36)

汽车制造业用水定额见表28。

表 28 汽车制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
361	汽车整车制造	大客车	$m^3/\text{辆}$	通用值	170.00	
		轻型货车	$m^3/\text{辆}$	通用值	46.00	
		轿车	$m^3/\text{辆}$	通用值	18.00	
		载重汽车	$m^3/\text{辆}$	通用值	66.00	
		挂车	$m^3/\text{辆}$	通用值	15.00	
		新能源车	$m^3/\text{辆}$	先进值	1.30	采用外购成品汽车发动机。 生产工艺：冲压—焊装—涂装—总装—成品。 主要产品：轿车
				通用值	2.40	生产工艺：冲压—焊装—涂装—总装—成品。 主要产品：轿车 采用外购成品汽车发动机。
				先进值	1.60	采用外购成品汽车发动机。 生产工艺：冲压—焊装—涂装—总装—成品。 主要产品：客车及公交车。
				通用值	3.00	采用外购成品汽车发动机。 生产工艺：冲压—焊装—涂装—总装—成品。 主要产品：客车及公交车。
366	汽车整车制造	汽柴油车	$m^3/\text{辆}$	先进值	2.00	采用外购成品汽车发动机。 生产工艺：冲压—焊装—涂装—总装—成品。
				通用值	4.00	采用外购成品汽车发动机。 生产工艺：冲压—焊装—涂装—总装—成品。
367	汽车零部件及配件制造	曲轴	$m^3/\text{支}$	先进值	2.50	
				通用值	6.00	
		汽车转向器	$m^3/\text{台}$	通用值	1.00	
		车桥	$m^3/\text{辆}$	先进值	0.50	
				通用值	2.50	

6.2.24 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业(C37)

铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业用水定额见表29。

表 29 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额	
371	铁路运输设备制造	机车头	m ³ /台	通用值	2000.0
		机车配件	m ³ /万件	通用值	2.00
		车辆	m ³ /辆	通用值	200.00
		道岔	m ³ /组	通用值	3.00

6.2.25 电气机械及器材制造业(C38)

电气机械和器材制造业用水定额见表30。

表 30 电气机械和器材制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额	
381	电机制造	交、直流电机	m ³ /万 kw	先进值	35.00
		三相异步电动机		通用值	98.00
		矿用隔爆电动机	m ³ /台	通用值	130.00
		变压器	m ³ /万 kwA	先进值	155.00
382	输配电及控制设备制造	开关柜	m ³ /台	先进值	20.00
		开关		通用值	80.00
		继电器	m ³ /只	先进值	4.00
		电缆		通用值	6.60
383	电线、电缆、光缆及电工器材制造	镉镍电池	m ³ /kAh	先进值	0.20
		电池		通用值	0.40
384	电池制造	蓄电池	m ³ /kAh	先进值	0.20
		铅酸蓄电池		通用值	0.50
		起动型铅蓄电池电池外化成	m ³ /t	先进值	0.10
		起动型铅蓄电池电池内化成		通用值	0.30
		动力用铅蓄电池	m ³ /t	先进值	0.08
		工业用铅蓄电池		通用值	0.05
		组装	m ³ /t	先进值	0.09
				通用值	0.13
			m ³ /万只	先进值	0.02
		灯泡		通用值	0.450
387	照明器具制造				

6.2.26 计算机、通信和其他电子设备制造业(C39)

计算机、通信和其他电子设备制造业用水定额见表31。

表 31 计算机、通信和其他电子设备制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额
393	广播电视节目制作及发射设备制造	视频发射机	m ³ /台	通用值 2.50
		电视发射机	m ³ /台	通用值 8.40
		电视差转机	m ³ /台	通用值 4.40
397	电子器件制造	电容器	m ³ /万支	通用值 3.50
		绝热板	m ³ /万元	通用值 5.00

表 31 计算机、通信和其他电子设备制造业用水定额(续)

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额
	电子器件制造	玻封二极管	m ³ /万支	通用值 0.20
		可控硅	m ³ /支	通用值 0.50
		晶体元器件	m ³ /万支	通用值 1.00
		电位器	m ³ /万支	通用值 1.40
		半导体器件	m ³ /万支	通用值 2.40
		电磁阀	m ³ /台	通用值 3.00
		芯片	m ³ /片	通用值 1.50
		整流二极管	m ³ /万只	通用值 1.10
		电阻	m ³ /万支	通用值 1.30
		高频头	m ³ /万支	通用值 6.40
		磁棒	m ³ /万支	通用值 1.60
		装置瓷件	m ³ /万支	通用值 2.00
		磁钢	m ³ /万件	通用值 2.00
		硒片	m ³ /万片	通用值 1.80
		映视灯具	m ³ /台	通用值 2.80
		防爆器	m ³ /台	通用值 6.00
		低压电器	m ³ /t	通用值 8.00

6.2.27 仪器仪表制造业(C40)

仪器仪表制造业用水定额见表32。

表 32 仪器仪表制造业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额
401	通用仪器外表制造	压力表	m ³ /万只	通用值 5.00
		调节阀	m ³ /万套	通用值 11.00
		彩色液位计	m ³ /万台	通用值 4.20
402	专用仪器外表制造	瓦斯检定器	m ³ /万台	通用值 2.50
		燃气表壳	m ³ /万只	通用值 4.00

6.3 电力、热力、燃气及水生产和供应业 (D)

6.3.1 电力、热力生产和供应业(D44)

电力、热力生产和供应业用水定额见表33。

表 33 电力、热力生产和供应业用水定额

分类代码	类别名称	机组冷却形式	机组容量	单位	用水定额	
441	电力生产 (燃煤发电)	空气冷却	<300MW	m ³ /MW.h	领跑值	0.29
					先进值	0.31
					通用值	0.66
			300MW 级	m ³ /MW.h	领跑值	0.23
					先进值	0.30
					通用值	0.56
		600MW 级	m ³ /MW.h	m ³ /MW.h	领跑值	0.22
					先进值	0.25
					通用值	0.45
		1000MW 级	m ³ /MW.h	m ³ /MW.h	领跑值	0.17
					先进值	0.24
					通用值	—
		循环冷却	<300MW	m ³ /MW.h	领跑值	1.50
					先进值	1.60
					通用值	2.80
			300MW 级	m ³ /MW.h	领跑值	1.50
					先进值	1.54
					通用值	2.45
			600MW 级	m ³ /MW.h	领跑值	1.36
					先进值	1.52
					通用值	2.25
			1000MW 级	m ³ /MW.h	领跑值	1.36
					先进值	1.50
					通用值	1.62

注: a)主要生产系统用水, 包括主机冷却系统、锅炉补给水处理系统等用水;
b)辅助生产系统用水, 包括辅机冷却系统、脱硫系统、燃料系统、灰渣系统等用水;
c)附属生产系统用水, 包括厂内办公楼、绿化、职工食堂、职工宿舍、浴室、道路浇洒等用水;
d)表中未列出的机组容量级别, 按照低一档容量级别定额执行;
e)供热机组用水定额应扣除因对外供汽、供热不能回收的用水量。

表 33 电力、热力生产和供应业用水定额（续）

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额	
441	电力生产	风力发电	$m^3/MW.h$	先进值	0.02
				通用值	0.03
		生物发电	$m^3/MW.h$	先进值	3.20
				通用值	4.40
		煤层气发电	$m^3/MW.h$	先进值	0.19
				通用值	0.21
		垃圾发电	$m^3/MW.h$	先进值	1.5
				通用值	4.5
		焦炉煤气发电 (循环冷却)	$m^3/MW.h$	先进值	2.90
				通用值	3.10
		余热余能发电(空冷)	$m^3/MW.h$	通用值	0.28
		余热余能发电(湿冷)	$m^3/MW.h$	通用值	3.90

表 33 电力、热力生产和供应业用水定额（续）

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额	
443	热力生产和供应	热水 (供热)	m^3/GJ	先进值	0.01
				通用值	0.018
		蒸汽 (循环供热、不包括锅炉用水)	m^3/t	先进值	0.30
				通用值	0.50
		蒸汽 (锅炉用水)	m^3/t	先进值	1.20
				通用值	1.30

注：电力生产按发电量计算用水量。

6.3.2 燃气生产和供应业(D45)

燃气生产和供应业用水定额见表34。

表 34 燃气生产和供应业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
451	燃气生产和供应业	燃气	$m^3/\text{万 m}^3$	通用值	15.00	生产原料：原煤 主要生产系统：利用煤炭、油、燃气等能源生产燃气，或外购液化石油气、天然气等燃气，并进行输配，向用户销售燃气的活动，以及对煤气、液化石油气、天然气输配及使用过程中的维修和管理全过程。

6.3.3 水的生产和供应业(D46)

水的生产和供应业用水定额见表35。

表 35 水的生产和供应业用水定额

分类代码	类别名称	产品名称	单位	用水定额		备注
461	自来水生产	自来水生产	m^3/m^3	先进值	0.01	注：取水水源为地表水，该用水定额为净水厂处理损耗
				通用值	0.04	
		自来水生产	m^3/m^3	先进值	0.01	注：取水水源为地下水，该用水定额为净水厂处理损耗
				通用值	0.01	
	自来水生产和供应	自来水供应	m^3/m^3	先进值	0.06	注：该用水定额为输水管网损失
				通用值	0.09	

注：主要生产系统：将天然水（地下水、地表水）经过蓄集、净化达到生活饮用水或其他用水标准，并向居民家庭、企业和其他用户供应的全过程。

7 管理要求

- 7.1 领跑值用于引领企业节水技术进步、用水效率的提升及节水标杆企业、水效领跑者的评选；新建、涉及主要生产用水的改（扩）建生产企业的用水效率应符合先进值指标值；现有生产企业的用水效率应符合通用值指标值。
- 7.2 具备非常规水供水条件的生产企业，优先使用符合要求的非常规水作为生产用水。
- 7.3 应健全水计量体系，按照水源类型分别计量各类水量，按照规定对水计量器具进行检定或校准，并满足 GB/T 24789、GB/T 28714 的有关要求。
- 7.4 应分别计量主要生产环节用水量。
- 7.5 应建立用水量原始记录和统计台账，并定期统计主要生产系统用水、辅助生产系统用水和附属生产系统用水。
- 7.6 应对用水设施进行巡检和维护，杜绝跑冒滴漏。适时开展水平衡测试，并应符合 GB/T 12452 的有关要求。
- 7.7 取水量达到取水规模以上的生产企业，应安装在线计量设施，并将一级水表计量数据传输至有管理权限的水行政主管部门。
- 7.8 生产设备冷却水、中央空调冷却水、锅炉冷凝水应回收利用。
- 7.9 应使用符合相应产品标准的节水型生活用水器具。

参 考 文 献

- [1] 《中华人民共和国黄河保护法》
- [2] 《节约用水条例》（中华人民共和国国务院令第776号，自2024年5月1日起施行）
- [3] 《取水定额》GB/T 18916*
- [4] 《黄河流域工业用水定额》GB 45669*
- [5] 《水利部关于严格用水定额管理的通知》（水资源〔2013〕268号）

- [6] 《规划和建设项目节水评价工作的指导意见》（水利部水节约〔2019〕136号）
- [7] 《规划和建设项目节水评价技术要求》（水利部办公厅办节约〔2019〕206号）
- [8] 《水利部 工业和信息化部关于印发水泥等八项工业用水定额的通知》（水节约〔2020〕290号）
- [9] 《水利部 工业和信息化部关于印发铁合金工业用水定额的通知》（水节约〔2021〕264号）
- [10] 《山西省节约用水条例》（2025年6月4日山西省第十四届人民代表大会常务委员会第二十一次会议修订）

用 水 定 额 指 标 值

索 引

矿业(B).....	3
煤炭开采和洗选业(B06).....	3
烟煤和无烟煤的开采洗选(B061).....	3
石油和天然气开采业(B07).....	3
天然气开采(072).....	3
黑色金属矿采选业(B08).....	3
铁矿采选(081).....	4
有色金属矿采选业(B09).....	4
常用有色金属矿采选(091).....	4
非金属矿采选业(B10).....	4
土砂石开采(101).....	4
采盐(103).....	4
制造业(C).....	4
农副食品加工业(C13).....	5
谷物磨制(131).....	5
饲料加工(132).....	5
植物油加工(133).....	5
制糖业(134).....	5
屠宰及肉类加工(135).....	5
其他农副食品加工(139).....	5
食品制造业(C14).....	5
焙烤食品制造(141).....	6
糖果、巧克力及蜜饯制造(142).....	6
方便食品制造(143).....	6
乳制品制造(144).....	6
罐头食品制造(145).....	6
调味品、发酵制品制造(146).....	6
酒、饮料和精制茶制造业(C15).....	7
酒的制造(151).....	7
饮料制造(152).....	7
烟草制品业(C16).....	8

烟叶复烤(161).....	8
卷烟制造(162).....	8
纺织业(C17).....	8
棉纺织及印染精加工(171).....	8
丝绢纺织及印染精加工(174).....	8
纺织服装、服饰业(C18).....	8
机织服装制造(181).....	8
服饰制造(183).....	8
皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业(C19).....	8
制鞋业(191).....	8
木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业(C20).....	9
木材加工(201).....	9
人造板制造(202).....	9
其他人造板制造(202).....	9
家具制造业(C21).....	9
木质家具制造(211).....	9
造纸和纸制品业(C22).....	9
造纸(222).....	10
印刷和记录媒介复制业(C23).....	10
印刷(231).....	10
装订及印刷相关服务(232).....	10
文教、工美、体育和娱乐用品制造业(C24).....	10
文教办公用品制造(241).....	10
石油、煤炭及其他燃料加工业(C25).....	10
煤炭加工(252).....	11
化学原料及化学制品制造业(C26).....	12
基础化学原料制造(261).....	13
肥料制造(262).....	15
涂料、油墨、颜料及类似产品制造(264).....	16
合成材料制造(265).....	16
专用化学产品制造(266).....	16
炸药、火工及焰火产品制造(267).....	16
日用化学产品制造(268).....	16

医药制造业(C27).....	17
化学药品原料药制造(271).....	17
化学药品制剂制造(272).....	17
中成药生产(274).....	17
橡胶和塑料制品业(C29).....	17
橡胶制品业(291).....	17
塑料制品业(292).....	18
非金属矿物制品业(C30).....	18
水泥、石灰和石膏制造(301).....	18
石膏、水泥制品及类似制品制造(302).....	19
砖瓦、石材及其他建筑材料制造(303).....	19
玻璃制造(304).....	19
玻璃制品制造(305).....	19
陶瓷制品制造(307).....	19
耐火材料制品制造(308).....	20
石墨及其他非金属矿物制品制造(309).....	20
黑色金属冶炼和压延加工业(C31).....	20
长流程钢铁联合企业(31).....	20
短流程钢铁联合企业(31).....	20
独立轧钢企业(313).....	21
铁合金冶炼(314).....	21
有色金属冶炼和压延加工业(C32).....	22
常用有色金属冶炼(321).....	22
金属制品业(C33).....	22
金属工具制造(332).....	22
集装箱及金属包装容器制造(333).....	23
金属丝绳及其制品制造(334).....	23
建筑、安全用金属制品制造(335).....	23
金属表面处理及热处理加工(336).....	23
铸造及其他金属制品制造(339).....	23
通用设备制造业(C34).....	24
锅炉及原动设备制造(341).....	24
金属加工机械制造(342).....	24

物料搬运设备制造(343).....	24
泵、阀门、压缩机及类似机械制造(344).....	24
轴承、齿轮和传动部件制造(345).....	24
烘炉、风机、包装等设备制造(346).....	24
专用设备制造业(C35).....	24
矿山、冶金、建筑专用设备制造(351).....	24
化工、木材、非金属加工专用设备制造(352).....	24
农、林、牧、渔专用机械制造(357).....	25
医疗仪器设备及器械制造(358).....	25
环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造(359).....	25
汽车制造业(C36).....	25
汽车整车制造(361).....	25
汽车整车制造(366).....	25
汽车零部件及配件制造(367).....	25
铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业(C37)	26
铁路运输设备制造(371).....	26
电气机械及器材制造业(C38).....	26
电机制造(381).....	26
输配电及控制设备制造(382).....	26
电线、电缆、光缆及电工器材制造(383).....	26
电池制造(384).....	26
照明器具制造(387).....	26
计算机、通信和其他电子设备制造业(C39).....	27
广播电视台节目制作及发射设备制造(393).....	27
电子器件制造(397).....	27
仪器仪表制造业(C40).....	27
通用仪器外表制造(401).....	27
专用仪器外表制造(402).....	27
电力、热力、燃气及水生产和供应业(D).....	28
电力、热力生产和供应业(D44).....	28
电力生产(441).....	28
热力生产和供应(443).....	29
燃气生产和供应业(D45).....	29

燃气生产和供应业(451).....	29
水的生产和供应业(D46).....	29
自来水生产和供应(461).....	30
